

## 金属材料の硬さ試験②（ロックウェル硬さ）

事例	金属材料のロックウェル硬さを測定しました。	
試験内容 と結果	<p>金属を使用する製品の製造や設計には、「金属材料の硬さ」が重要な要素となります。種々ある硬さ試験方法の中でも、一般的な金属の硬さ試験にはロックウェル硬さ試験方法が用いられています。当センターのロックウェル硬さ試験機では圧子や試験荷重を変えることにより、硬さスケールHRA、HRB、HRC、HRD、HRF、HRGの試験に対応できます。</p> <p>62.8 ± 0.5HRCの硬さ標準試験片を測定したところ、実際の測定値は63.0HRC、63.0HRC、63.1HRCと規定範囲内でした。</p> <p>また、ロックウェル硬さ試験機には平アンビル、V型アンビルとスポットアンビルが付属しており、棒状表面の硬さ測定も可能です。</p>	
		
	硬さ標準試験片 (62.8 ± 0.5 HRC)	V型アンビル、スポットアンビル
使用装置	ロックウェル硬さ試験機（平成29年度導入）	
		メーカー名:株式会社仲井精機製作所 型式:3NR-A <b>【機器の概要】</b> 金属材料のロックウェル硬さを測定する装置です。 測定可能な硬さ記号 ・HRA、HRB、HRC、HRD、HRF、HRG アンビル ・平アンビル(直径65mm、直径200mm) ・Vアンビル(直径45mm、120° ) ・スポットアンビル(直径5mm)
使用料	ロックウェル硬さ試験機	870円／時間

※測定物のサイズや形状、材質により測定できない場合があります。