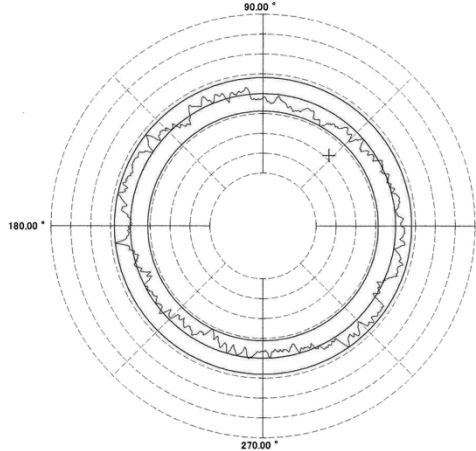
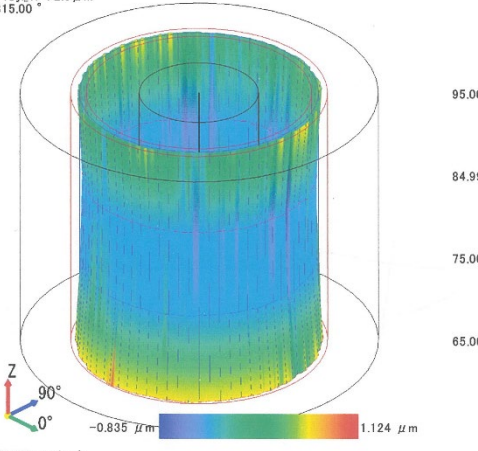



# 軸部品の真円度測定

事例	軸部品の真円度を精密に測定しました。
試験内容 と結果	<p>軸部品の寸法精度を調べるため、真円度測定機を用いて測定を行いました。 図1と図2は、それぞれ軸の任意断面における真円度の評価結果と、円筒形状の円筒度の評価結果を示しています。 これらの結果から、製作した部品精度を測定し評価することで、部品品質の改善や管理ができます。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="295 627 837 1108"> <p>真円度&lt;Round.2&gt;: 1.073 μm</p>  </div> <div data-bbox="877 627 1460 1108"> <p>円筒度&lt;Cyl.1&gt;: 2.0 μm 視点: 315.00°</p>  </div> </div> <p>図1 任意断面における真円度の評価      図2 円筒形状における円筒度の評価 ※この内容は装置の特徴、効果を分かりやすく説明するために、創作したものです。</p>
使用装置	<p><b>真円度測定機（平成 22 年度ものづくり基盤技術開発支援整備事業）</b></p> <div style="display: flex;"> <div data-bbox="335 1294 949 1751" style="flex: 1;">  </div> <div data-bbox="1018 1294 1481 1780" style="flex: 1; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>メーカー名:ミットヨ 型式:RH-5200CNC</p> <p><b>【機器の概要】</b> 加工された製品（部品）の真円度、円筒度、同軸度を高精度に測定できます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・テーブルサイズ:直径 300mm</li> <li>・アーム移動量:225mm</li> <li>・コラム移動量:550mm</li> </ul> </div> </div>
手数料 使用料	<p>手数料:真円度測定機による測定      5,400円/時間 使用料:真円度測定機                      1,200円/時間</p>

※測定物のサイズや材質により測定できない場合があります。