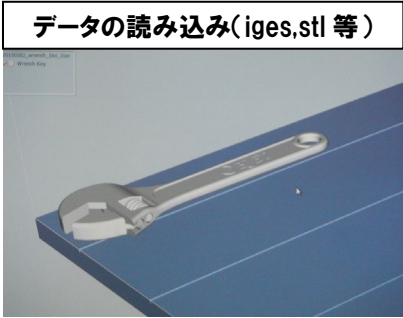
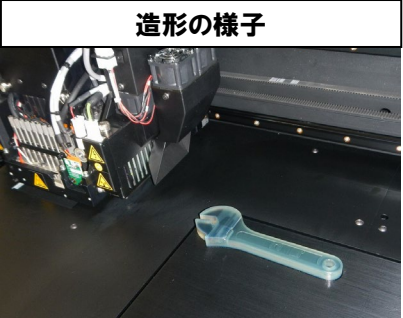





# 組立品の3Dプリンティング

<p>事例</p>	<p>三次元モデルデータを用いて造形し、組立品の動作確認を行いました。</p>
<p>試験内容 と結果</p>	<p>通常の組立品は部品を1つずつ作成し、それらを組み立てて製作しますが、三次元造形機を用いることで、複数の部品を組み合わせた三次元モデルデータから組立品を直接造形し、重要な機能であるネジ機構部分の動作確認を行いました。</p> <p>三次元造形装置を用いることで、複雑な機構を有する組立品を一体造形できるため、製品の形状検討などに有効に活用することができます。</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center; margin: 5px;"> <p><b>データの読み込み(iges.stl等)</b></p>  </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;"> <p><b>造形の様子</b></p>  </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;"> <p><b>洗浄によるサポート材除去</b></p>  </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;"> <p><b>ネジ機構の動作確認</b></p>  </div> </div>
<p>使用装置</p>	<p><b>三次元造形装置（平成26年度電源立地地域対策交付金）</b></p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>メーカー名:Stratasys 型式:Objet350 Connex1</p> <p><b>【機器の概要】</b></p> <p>三次元モデルデータの断面形状に倣いながら、硬化する樹脂を薄く積層することで、立体製造物を生成する装置です。</p> <p>造形サイズ:340×340×200mm</p> <p>積層ピッチ:水平方向最小16μm</p> <p>造形解像度:x軸600dpi y軸600dpi z軸1600dpi</p> </div> </div>
<p>手数料 使用料</p>	<p>手数料:三次元造形装置によるモデリング 5,300円/時間</p> <p>造形用樹脂 330円/10g、サポート用樹脂 190円/10g</p> <p>使用料:三次元造形装置 2,800円/時間</p> <p>造形用樹脂 330円/10g、サポート用樹脂 190円/10g</p>

※モデルデータの品質によっては造形できない場合があります。